



# CURSOS DE SOLDADURA



# CURSOS DE SOLDADURA



Nombre Del Curso	Duración	Descripción	Código Sence
<b>Arco manual con electrodos revestidos y alambre con protección gaseosa.</b>	56 horas	Conocer y aplicar los dos procesos más utilizados en el campo metal mecánico, arco manual y MIG tubular. Ejecutar soldadura en posiciones planas, horizontales, verticales y sobre cabeza.	1237916376
<b>Arco eléctrico nivel plano horizontal</b>	24 horas	Ser capaz de efectuar soldadura con proceso arco manual en posiciones plano y horizontal en uniones tipo filete y en ranura, relleno de cordones.	1237915825
<b>Procesos de cortes y biselados</b>	32 horas	Conocer y aplicar los diferentes procesos de cortes y biselados de metales ferrosos y no ferrosos con la aplicación de oxicorte, torchado, corte con plasma, lanzas térmicas etc.	-
<b>Soldadura con alambre sólido y protección gaseosa (MIG sólido)</b>	32 horas	Realizar soldadura con el proceso MIG sólido, en posiciones Plano, Horizontal, vertical y sobre cabeza.	1237915709
<b>Soldadura con alambre Tubular y protección gaseosa(MIG tubular)</b>	32 horas	Realizar soldadura con el proceso MIG Tubular, en posiciones Plano, Horizontal, vertical y sobre cabeza.	1237915820
<b>Soldadura con alambre auto protegido.(Innershield)</b>	32 horas	Realizar soldadura con el proceso MIG Tubular innershield, en posiciones Plano, Horizontal, vertical y sobre cabeza.	1237915737
<b>Soldadura con electrodo de tungsteno y gas de protección</b>	40 horas	Realizar soldadura con el proceso TIG en materiales ferrosos y no ferrosos, en posiciones Plano, Horizontal, vertical y sobre cabeza.	1237915737
<b>Análisis de fallas en soldadura</b>	24 horas	Analizar tipos de fisuras, defectos o indicaciones relacionados a la soldadura encontrada en los componentes y equipos mineros.	1237915649
<b>Análisis de inspección y normalización en soldadura</b>	40 horas	Conocer los tipos de inspecciones realizadas en la soldadura, utilizar normas y códigos aplicables, interpretación de procedimientos y planos estructurales, símbolos y simbología de la soldadura.	-
<b>Técnicas de reparación de componentes y equipos mineros</b>	32 horas	Técnicas de mantención y aplicación de procesos en componentes mineros. Aplicación de pre y post calentamiento, reparación de fisuras, comportamiento de los materiales, cambios estructurales de los aceros.	-

## Sedes

### Antofagasta

Benito Ocampo 011350, Sector la Chimba Bajo.  
(+56 55) 289 4001 / (+56 55) 289 4026

### Santiago

Camino Lo Boza 8723, Renca.  
(+56 2) 2 927 7702 / (+56 2) 2 927 7926

