



Cargador de Ruedas Cat® 950 GC

El nuevo Cargador de Ruedas 950 GC Cat® está diseñado específicamente para atender todos los trabajos en el sitio de trabajo, desde manipulación de materiales y carga de camiones hasta construcción general y apilamiento. Esta máquina está especialmente diseñada para ser la máquina correcta que lo ayudará en los trabajos diarios. El gran rendimiento de la máquina, junto con los bajos costos de posesión y operación, hacen que el 950 GC sea la opción correcta para su negocio.

Cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage IV de la Unión Europea.

Facilidad de operación

- La espaciosa cabina cuenta con controles sencillos e intuitivos y con una excelente visibilidad. La cabina proporciona un entorno de trabajo cómodo para una operación eficiente durante todo el día.
- Los controles hidráulicos del implemento operados por piloto ofrecen una operación cómoda y con poco esfuerzo. Hay disponibles dos palancas de eje único o una palanca universal. Ambas opciones están equipadas con interruptores de desconexión. La columna de dirección ajustable incluye la palanca de cambios F-N-R y la palanca de control de la señal de giro.
- La pantalla del tablero de instrumentos contiene seis (6) medidores de tipo análogo, varias luces indicadoras de color y una pantalla LCD. Este sistema intuitivo le permite monitorear los sistemas de la máquina.
- Una cámara retrovisora estándar, un sistema de aire acondicionado manual, un asiento cómodo de tela suspendido y una puerta de acceso de apertura amplia son solo algunas de las características que le permitirán ser eficiente durante todo el día.

Fiabilidad y facilidad de servicio

- El Motor C7.1 ACERT™ Cat ofrece una mayor densidad de potencia con una combinación de sistemas electrónico, de combustible y de aire probados.
- El uso de procesos rigurosos para la validación de la máquina y el diseño de componentes proporciona fiabilidad, durabilidad y alta disponibilidad inigualables.
- Los componentes utilizados para construir los cargadores de ruedas Cat están diseñados y fabricados según los estándares de calidad de Caterpillar en todas nuestras instalaciones. El modelo 950 GC está construido a partir de un extenso legado de cargadores de ruedas de alto rendimiento y altamente fiables.
- El 950 GC es fácil de mantener y proporciona puntos de servicio agrupados y mirillas para facilitar el mantenimiento diario. El cómodo acceso a la parte izquierda, derecha y trasera del compartimento del motor ofrece una excelente facilidad de servicio y una parrilla trasera de giro hacia arriba proporciona un fácil acceso para la limpieza de los núcleos de enfriamiento.

Rendimiento y eficiencia

- El Motor C7.1 ACERT Cat está diseñado para proporcionar la máxima eficiencia del combustible y una mayor densidad de potencia mientras cumple con las normas de emisiones Tier 4 final/Stage IV. Esta unidad no incorpora el Sistema de Recuperación Cat, sino que cuenta con un sistema pasivo únicamente.
- El sistema de administración de velocidad en vacío del motor (EIMS, Engine Idle Management System) y la parada del motor en vacío (EIS, Engine Idle Shutdown) automática maximizan la eficiencia del combustible mediante la reducción de las rpm del motor después de una cantidad especificada de tiempo.
- El sistema hidráulico con detección de carga genera flujo y presión para el sistema del implemento según la demanda y solo en cantidades necesarias para realizar las funciones de trabajo requeridas. Este sistema de última generación da como resultado un bajo consumo de combustible.
- La geometría del varillaje de barra en Z de Cat comprobada, con cucharones de la serie Performance, ofrece excelente penetración en la pila y gran fuerza de desprendimiento. Junto con el mejor espacio libre de descarga estándar de su clase, esto produce un bajo consumo de combustible e increíbles capacidades de producción.
- El ventilador de velocidad variable con control electrónico e impulsado hidráulicamente se ajusta para satisfacer los requisitos de enfriamiento de la máquina. Esto genera una menor velocidad promedio del ventilador, lo que disminuye el consumo de combustible, los niveles de ruido y el taponamiento del radiador.
- La servotransmisión del contraeje automática, diseñada por Cat y controlada electrónicamente, cuenta con protección de cambios y viene equipada con un sistema de lubricación de flujo dividido para lograr una mayor eficiencia, durabilidad y cambios de marcha más suaves.
- El control de acoplador rápido Fusion™ optativo cuenta con desconexión seleccionable para ajustarse a aplicaciones eficientes de horquilla y cucharón.



Cargador de Ruedas 950 GC Cat®

Motor

Modelo de motor	C7.1 ACERT Cat	
Potencia máxima a 1.700 rpm: SAE J1995	180 kW	241 hp
Potencia máxima a 1.700 rpm: ISO 14396	179 kW	240 hp
Potencia máxima a 1.700 rpm: ISO 14396 (métrica)	243 hp	
Potencia neta máxima a 1.700 rpm: SAE J1349	168 kW	225 hp
Potencia neta máxima a 1.700 rpm: ISO 9249	168 kW	225 hp
Potencia neta máxima a 1.700 rpm: ISO 9249 (métrica)	228 hp	
Par bruto máximo (1.400 rpm): SAE J1995	1.099 N m	811 lbf-pie
Par bruto máximo (1.400 rpm): ISO 14396	1.092 N m	805 lbf-pie
Calibre	105 mm	4,13"
Carrera	135 mm	5,31"
Cilindrada	7,01 L	428 pulg ³

Pesos

Peso en orden de trabajo	18.849 kg	41.554 lb
--------------------------	-----------	-----------

- Para cucharones de uso general de 3,1 m³ (4,0 yd³) con BOCE. Peso basado en la configuración de una máquina con neumáticos radiales MAXAM MS302 23.5R25 L3, depósitos de fluidos llenos, operador, contrapeso estándar, arranque en frío, guardabarros de desplazamiento por carretera, Product Link™, dirección secundaria e insonorización.

Especificaciones de operación

Carga límite de equilibrio estático: giro pleno de 38°		
ISO 14397-1*	11.006 kg	24.264 lb
Neumáticos rígidos**	11.737 kg	25.875 lb
Fuerza de desprendimiento	154 kN	34.638 lbf
• Para una configuración de la máquina como se define en "Peso".		
*Cumple completamente la norma ISO (2007) 14397-1, secciones 1 a 6, que requiere la verificación del 2 % entre los cálculos y las pruebas.		
**Cumple con la norma ISO (2007) 14397-1, secciones 1 a 5.		

Ruido

Con velocidad del ventilador de enfriamiento en el valor máximo:		
Nivel de presión acústica para el operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)	
Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008)	109 dB(A)	
Nivel de presión acústica exterior (SAE J88:2013)	76 dB(A)*	
*Distancia de 15 m (49,2') avanzando en una relación de segunda marcha.		
Con velocidad del ventilador de enfriamiento a un 70 % del valor máximo:**		
Nivel de presión acústica para el operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)	
Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008)	107 L _{WA} ***	
**Para las máquinas que se utilizan en los países de la Unión Europea y en los países que adoptan las "directivas de la UE".		
***Directiva de la Unión Europea "2000/14/EC", según lo enmendado en "2005/88/EC".		

Transmisión

Avance 1	7,3 km/h	4,5 mph
Avance 2	12,8 km/h	8 mph
Avance 3	22,8 km/h	14,2 mph
Avance 4	36 km/h	22,4 mph
Retroceso 1	7,3 km/h	4,5 mph
Retroceso 2	12,8 km/h	8 mph
Retroceso 3	22,8 km/h	14,2 mph
• Velocidad de desplazamiento máxima en vehículo estándar con cucharón vacío y neumáticos L3 estándar con radio de rodadura de 760 mm (30").		

Capacidades de llenado de servicio

Tamaño del tanque de combustible	290 L	76,6 gal EE.UU.
Tanque del DEF	16 L	4,2 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	50 L	13,2 gal EE.UU.
Cárter	18 L	4,8 gal EE.UU.
Transmisión	45 L	11,9 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: delanteros	40 L	10,6 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: traseros	38 L	10 gal EE.UU.
Tanque hidráulico	112 L	29,6 gal EE.UU.

Sistema hidráulico

Tipo de bomba del sistema de dirección	Pistón	
Sistema de implementos		
Rendimiento máximo de la bomba a 2.390 rpm	256 L/min	68 gal EE.UU./min
Presión máxima de operación a 50 ± 1,5 L/min (13,2 + 0,4 gal EE.UU./min)	27.900 kPa	4.047 lb/pulg ²
Tiempo de ciclo hidráulico: tiempo total del ciclo	9,4 segundos	

Dimensiones

Altura hasta la parte superior del capó	2.673 mm	8' 9"
Altura hasta la parte superior del tubo de escape	3.416 mm	11' 2"
Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	3.458 mm	11' 4"
Espacio libre sobre el suelo	460 mm	1' 6"
Altura del pasador en B	4.188 mm	13' 9"
Desde la línea central del eje trasero al extremo del contrapeso	2.055 mm	6' 9"
Distancia entre ejes	3.300 mm	10' 10"
Desde la línea central del eje trasero hasta el enganche	1.650 mm	5' 5"
Inclinación hacia atrás en levantamiento máximo	60°	
Inclinación hacia atrás en transporte	45°	
Inclinación hacia atrás en tierra	40°	
Espacio libre del brazo de levantamiento	3.649 mm	12' 0"
• Todas las dimensiones son aproximadas y se basan en neumáticos radiales MAXAM MS302 23.5R25 L3.		

ASXQ1967 (11-2016)
(Traducción: 12-2016)
(N Am, Eur)

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com

© 2016 Caterpillar
Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipo optativo. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

