



# PLANES DE MANTENIMIENTO



## PLAN CONJUNTO

Repuestos originales CAT®.

Inspecciones técnicas cada 1.000 hrs.

Análisis de los fluidos de tu máquina, que permitirá identificar de manera prematura posibles fallas.

Inspecciones visuales cada 1.000 horas, donde nuestro equipo técnico especializado analiza el estado general de tu equipo.

Asesoría técnica vía telefónica, que ayudará a sacar el mejor provecho de la información de los reportes y resolver dudas.

Traking de posicionamiento, un informe que permitirá ver un consolidado de donde estuvo trabajando tu máquina durante el mes y detectar posibles anomalías.

Utilización / Eficiencia: Podrás ver cuántas horas se utilizó tu máquina durante el día y comparar con cifras del mercado para tener una orientación sobre los niveles de productividad.

Control de operación: Podrás controlar lugar y hora donde tu máquina esté autorizada para trabajar. Recibirás alertas cuando la máquina esté operando en momentos o lugares no autorizados.

Reporte de consumo de combustible: Podrás ver el consumo de combustible real de tu máquina, y el ralentí (un ralentí normal debería estar alrededor del 15%).

Eventos de operación: Podrás identificar de forma trimestral los posibles errores de tus operadores y determinar en qué aspectos necesitan capacitación.

Alertas S.O.S: Cada 500 horas tendrás acceso al informe que consolida las alertas entregadas por la máquina y en conjunto con los análisis de aceites permite identificar el estado de los distintos componentes y las acciones para corregir posibles problemas.

Alerta de fallas: Cada vez que se presente una falla grave en tu equipo, serás notificado para que puedas tomar la acción que corresponda.

## PLAN COMPLETO

Repuestos originales CAT®.

Inspecciones técnicas cada 250 hrs.

Análisis de los fluidos de tu máquina, que permitirá identificar de manera prematura posibles fallas.

Inspecciones visuales cada 250 horas, donde nuestro equipo técnico especializado analiza el estado general de tu equipo.

Asesoría técnica vía telefónica, que ayudará a sacar el mejor provecho de la información de los reportes y resolver dudas.

Traking de posicionamiento, un informe que permitirá ver un consolidado de donde estuvo trabajando tu máquina durante el mes y detectar posibles anomalías.

Utilización / Eficiencia: Podrás ver cuantas horas se utilizó tu máquina durante el día y comparar con cifras del mercado para tener una orientación sobre los niveles de productividad.

Control de operación: Podrás controlar lugar y hora donde tu máquina esté autorizada para trabajar. Recibirás alertas cuando la máquina esté operando en momentos o lugares no autorizados.

Reporte de consumo de combustible: Podrás ver el consumo de combustible real de tu máquina, y el ralentí (un ralentí normal debería estar alrededor del 15%).

Eventos de operación: Podrás identificar mensualmente los posibles errores de tus operadores y determinar en qué aspectos necesitan capacitación.

Alertas S.O.S: Cada 250 horas tendrás acceso al informe que consolida las alertas entregadas por la máquina y en conjunto con los análisis de aceites permite identificar el estado de los distintos componentes y las acciones para corregir posibles problemas.

Alerta de fallas: Cada vez que se presente una falla grave en tu equipo, serás notificado y contactado para que puedas tomar la acción que corresponda.

Repuestos media vida: Un plan de mantenimiento te dará la posibilidad de acceder a precios preferenciales con un 30% de descuento en repuestos de media vida útil.

Capacitaciones: Podrás inscribirte de manera gratuita a los cursos para operadores dictados por Fanning. De esta manera podrás tener operadores más productivos y brindar la mejor utilización a tu máquina.