



CUCHILLAS PARA MOTONIVELADORAS

SOLUCIONES PARA CADA TIPO DE NEGOCIO

ELECCIÓN DE CUCHILLA

La selección de la cuchilla es fundamental para mejorar la producción y mantener el costo al mínimo. La aplicación afecta la forma, las características metalúrgicas y el grosor de la cuchilla.

Una cuchilla tiene que penetrar el material y no quebrarse durante la operación. La vida útil de la cuchilla es cuestión de las características metalúrgicas y el grosor.



| ¿CUÁL ES SU APLICACIÓN?



DESARROLLO DE UN CAMINO O DE TAREAS DE MANTENIMIENTO INTENSIVO

Una cuchilla plana es la más apropiada para esta aplicación. Una opción mejor para la penetración es una cuchilla plana dentada. Una cuchilla plana tiene una capacidad limitada de trasportar material hacia adelante.

NIVELACIÓN DE GRAVA DE ALTA COMPACTACIÓN, SUELO CONGELADO Y HIELO

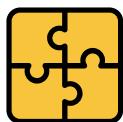
Una cuchilla dentada penetra mejor que una cuchilla continua por que ejerce mayor presión hacia abajo. Una cuchilla curva dentada penetra mejor que una cuchilla dentada con una vertedera hacia adelante

REACONDICIONAMIENTO O NIVELACIÓN DE ACABADO DE UNA SUPERFICIE DE UN CAMINO EXISTENTE

Las cuchillas curvas penetran el camino mientras transportan el material existente hacia delante para dejar una superficie plana y uniforme. Una mejor opción para la penetración es una cuchilla curva dentada. Una cuchilla dentada no dejará la superficie del camino tan limpia como una cuchilla continua.

JUSTO LO QUE NECESITAS

UNA NUEVA LÍNEA DE REPUESTOS PERFECTA PARA TU NEGOCIO, TU MÁQUINA Y TU PRESUPUESTO.



SE AJUSTA A TUS NECESIDADES

Conocemos tu equipo, por eso disponemos de estas nuevas piezas que están hechas entendiendo tus necesidades y para que no te detengas.



ACCESIBLE

Con Yellowmark™ te entregamos el perfecto equilibrio entre accesibilidad y confiabilidad para así garantizarte operaciones más eficientes.



CONVENIENTE

Herramientas, repuestos y partes siempre útiles y además con una amplia disponibilidad para facilitarte la búsqueda y elección del repuesto correcto.

¿POR QUÉ ELEGIR UNA CUCHILLA PARA MOTONIVELADORA YELLOWMARK™?

Es una opción de menor costo que se diseñó teniendo en cuenta a los clientes gubernamentales y del área de la construcción.

Cuenta con el respaldo de la garantía estándar de piezas **Yellowmark™** (Consulta a tu vendedor para conocer los detalles completos de la garantía).

Cuenta con un patrón de pernos de 12" de carretera estándar que se adapta a la mayoría de las marcas de motoniveladoras **CAT®** y de la competencia.

Tiene un diseño curvo de doble bisel para lograr una excelente penetración.

Cuenta con un recubrimiento que previene el enmohecimiento para un almacenamiento prolongado sin este tipo de problema.

Tiene orificios para los pernos encastrados a fin de proteger las cabezas de los pernos.

A diferencia de la cuchilla templada, posee solo 9 pernos que aseguran seguridad y rendimiento de la cuchilla.

UCHILLAS YELLOWMARK™

Se ofrecen en distintas medidas que oscilan entre los 5' (1.524 mm) y los 14' (4.267 mm) de longitud, y con espesor, ancho y tamaño de perno variables.

LONGITUD CON LOS NÚMEROS DE LA PIEZA YELLOWMARK					
Espesor	Ancho	Tamaño de perno	6'(1.828 mm)	7'(2.133 mm)	8'(2.438 mm)
5/8" (16 mm)	6" (152 mm)	5/8"	7T-1633	7T-1645	7T-1632
		3/4"	7T-1637	7T-1626	
1/2" (13 mm)	8" (203 mm)	5/8"	9W-2313	9W-2315	9W-2317
		3/4"		9W-2316	
5/8" (16 mm)	8" (203 mm)	5/8"	7T-1636	7T-1643	7T-1631
		3/4"	7T-1639	7T-1624	7T-1628
3/4" (19 mm)	8" (203 mm)	5/8"	7T-1634	7T-1623	7T-1630
		3/4"	7T-1638	7T-1625	7T-1627

TÉCNICAS DE OPERACIÓN PARA COSTOS REDUCIDOS

Con una mejor administración del punto de contacto entre la máquina y los materiales, los operadores pueden maximizar la producción, disminuir los costos de operación y reducir la vibración de la cabina para una mayor comodidad del operador.



POSICIÓN DE LA VERTEDERA

- Empiece con la vertedera a 2" (4" para 24H) por delante de la cuchilla
- Nivele la cuchilla para que forme un ángulo de 90° con el suelo
- Mantenga el ángulo fijado para asegurar el grosor constante de la cuchilla
- Si la cuchilla queda hacia atrás, reduce la penetración y se puede desgastar la vertedera
- Los cambios de ángulo frecuentes reducirán la vida útil de la cuchilla



VELOCIDAD Y PRESIÓN HACIA ABAJO EXCESIVA

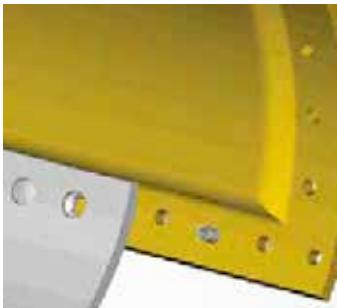
- Utilice el acumulador para absorber impactos
- velocidad < 6 mph (8 km/h)
- La velocidad excesiva puede astillar la cuchilla

¿Necesita penetrar? Elija cuchillas más delgadas, una cuchilla serrada o el sistema GraderBit Cat para los materiales más compactados.



CORONADO

- Se produce cuando la cuchilla es apta para el material que se está nivelando
- Una cuchilla angosta y delgada reduce el material desecharido
- El coronado extremo puede necesitar un sistema de puntas



ESTANDARICE SUS ACCESORIOS

- Los bujes de la vertedera reducen los orificios de $\frac{3}{4}$ " a $\frac{5}{8}$ "
- Simplifique el inventario y reduzca los costos

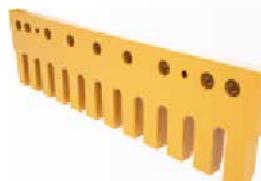
CUCHILLAS DE ACERO TEMPLADO TOTALMENTE

La mayoría de las cuchillas Cat es de acero templado totalmente, lo que ofrece resistencia al alto impacto. Las cuchillas de carbono alto tienen una buena dureza superficial y funcionan bien en aplicaciones de alta abrasión y bajo impacto (como los trabajos de acabado de terreno). Las cuchillas de carbono alto no soportarán el nivel de impacto de una cuchilla de acero templado total.



PLANA

- Apertura y mantenimiento intensivo de caminos
- Resistencia máxima y material de desgaste disponible
- La mejor opción para la resistencia a la abrasión y al impacto



PLANA DENTADA

- Mejor penetración que una cuchilla continua (mayor presión hacia abajo por pulgada de contacto de la cuchilla)
- Diseñada para penetrar grava compactada, suelo compactado y hielo
- Para las condiciones de gran impacto, se pueden instalar sobre una cuchilla de 6" (152 mm) para reducir la ruptura de dientes



CURVA

- Brinda una penetración y un movimiento de rotación superiores necesarios para la nivelación fina y los trabajos de acabado
- Tolerancias de acabado de menos de 1/4" (6 mm): el mejor valor puede lograrse al seleccionar una cuchilla angosta y delgada



CURVA DENTADA

- Una cuchilla curva dentada penetra mejor que una cuchilla recta dentada con una vertedera hacia delante



EL ANCHO DE LA CUCHILLA IGUALA AL MATERIAL DE DESGASTE

- Una cuchilla de 8" (203 mm) brinda dos veces el material de desgaste de una cuchilla de 6" (152 mm) a un costo 35 %mayor
- El costo en accesorios y el tiempo de inactividad por remoción e instalación se reducen un 50 %



LLÁMANOS AL
229 286 000 | | FINNING.COM