



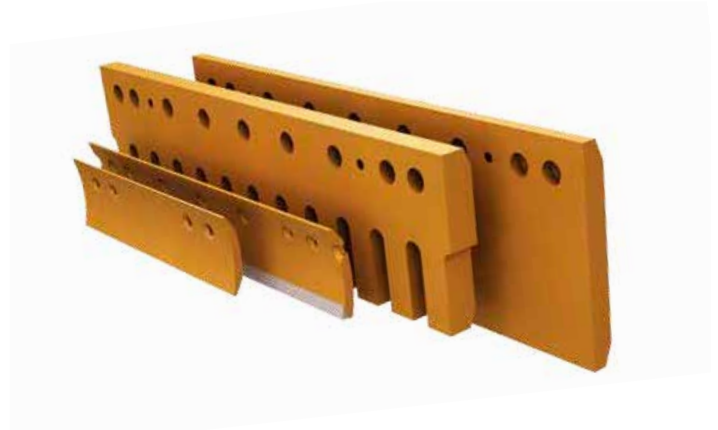
CUCHILLAS PARA MOTONIVELADORAS

SOLUCIONES PARA CADA TIPO DE NEGOCIO

ELECCIÓN DE CUCHILLA

La selección de la cuchilla es fundamental para mejorar la producción y mantener el costo al mínimo. La aplicación afecta la forma, las características metalúrgicas y el estilo de la cuchilla.

Una cuchilla tiene que penetrar el material y no quebrarse durante la operación. La vida útil de la cuchilla es cuestión de las características metalúrgicas y el grosor.



¿CUÁL ES SU APLICACIÓN?



DESARROLLO DE UN CAMINO O DE TAREAS DE MANTENIMIENTO INTENSIVO

Una cuchilla plana es la más apropiada para esta aplicación. Una opción mejor para la penetración, es una cuchilla plana dentada. Una cuchilla plana tiene una capacidad limitada de transportar material hacia delante.



NIVELACIÓN DE GRAVA DE ALTA COMPACTACIÓN, SUELO CONGELADO Y HIELO

Una cuchilla dentada penetra mejor que una cuchilla continua porque ejerce mayor presión hacia abajo. Una cuchilla curva dentada, penetra mejor que una cuchilla dentada con una vertedera hacia adelante.



RECONDICIONAMIENTO O NIVELACIÓN DE ACABADO DE UNA SUPERFICIE DE UN CAMINO EXISTENTE

Las cuchillas curvas penetran el camino mientras transportan el material existente hacia delante, para dejar una superficie plana y uniforme. Una mejor opción para la penetración es una cuchilla curva dentada. Una cuchilla dentada no dejará la superficie del camino tan limpia como una cuchilla continua.

JUSTO LO QUE NECESITÁS

UNA NUEVA LÍNEA DE REPUESTOS PERFECTA PARA TU NEGOCIO, TU MÁQUINA Y TU PRESUPUESTO.



SE AJUSTA A TUS NECESIDADES

Conocemos tu equipo, por eso disponemos de estas nuevas piezas que están hechas entendiendo tus necesidades y para que no te detengas.



ACCESIBLE

Con Yellowmark™ te entregamos el perfecto equilibrio entre accesibilidad y confiabilidad para así garantizarte operaciones más eficientes.



CONVENIENTE

Herramientas, repuestos y partes, siempre útiles y además con una amplia disponibilidad para facilitarte la búsqueda y elección del repuesto correcto.

¿POR QUÉ ELEGIR UNA CUCHILLA PARA MOTONIVELADORA YELLOWMARK™?

Es una opción de menor costo que se diseñó teniendo en cuenta a los clientes gubernamentales y del área de la construcción.

Cuenta con el respaldo de la garantía estándar de piezas **Yellowmark™** (consultá a tu vendedor para conocer los detalles completos de la garantía).

Cuenta con un patrón de pernos de 12" de carretera estándar que se adapta a la mayoría de las marcas de motoniveladoras **CAT®** y de la competencia.

Tiene un diseño curvo de doble bisel para lograr una excelente penetración.

Cuenta con un recubrimiento que previene el enmohecimiento para un almacenamiento prolongado sin este tipo de problema.

Tiene orificios para los pernos encastrados, a fin de proteger las cabezas de los pernos.

A diferencia de la cuchilla templada, posee solo 9 pernos que aseguran seguridad y rendimiento de la cuchilla.

CUCHILLAS YELLOWMARK™

Se ofrecen en distintas medidas que oscilan entre los 5' (1.524 mm) y los 14' (4.267 mm) de longitud, con espesor, ancho y tamaño de perno variables.

| LONGITUD CON LOS NÚMEROS DE LA PIEZA YELLOWMARK | | | | | |
|---|----------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| Espesor | Ancho | Tamaño de perno | 6'(1.828 mm) | 7'(2.133 mm) | 8'(2.438 mm) |
| 5/8" (16 mm) | 6" (152 mm) | 5/8" | 7T-1633 | 7T-1645 | 7T-1632 |
| | | 3/4" | 7T-1637 | 7T-1626 | |
| 1/2" (13 mm) | 8" (203 mm) | 5/8" | 9W-2313 | 9W-2315 | 9W-2317 |
| | | 3/4" | | 9W-2316 | |
| 5/8" (16 mm) | 8" (203 mm) | 5/8" | 7T-1636 | 7T-1643 | 7T-1631 |
| | | 3/4" | 7T-1639 | 7T-1624 | 7T-1628 |
| 3/4" (19 mm) | 8" (203 mm) | 5/8" | 7T-1634 | 7T-1623 | 7T-1630 |
| | | 3/4" | 7T-1638 | 7T-1625 | 7T-1627 |

TÉCNICAS DE OPERACIÓN PARA COSTOS REDUCIDOS

Con una mejor administración del punto de contacto entre la máquina y los materiales, los operadores pueden maximizar la producción, disminuir los costos de operación y reducir la vibración de la cabina para una mayor comodidad del operador.



POSICIÓN DE LA VERTEDERA

- Comenzá con la vertedera a 2" (4" para 24H) por delante de la cuchilla.
- Nivelá la cuchilla para que forme un ángulo de 90° con el suelo.
- Mantené el ángulo fijado para asegurar el grosor constante de la cuchilla.
- Si la cuchilla queda hacia atrás, reducí la penetración y se puede desgastar la vertedera.
- Los cambios de ángulo frecuentes, reducirán la vida útil de la cuchilla.



VELOCIDAD Y PRESIÓN HACIA ABAJO EXCESIVA

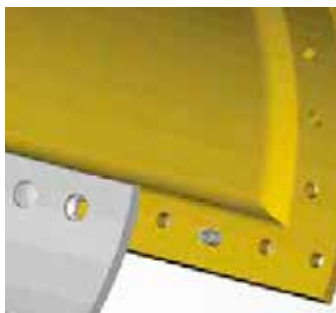
- Utilizá el acumulador para absorber impactos.
- Velocidad < 6 mph (8 km/h).
- La velocidad excesiva puede astillar la cuchilla.

¿Necesitás penetrar? Elegí cuchillas más delgadas, una cuchilla serrada o el sistema GraderBit **CAT**® para los materiales más compactados.



CORONADO

- Se produce cuando la cuchilla es apta para el material que se está nivelando.
- Una cuchilla angosta y delgada reduce el material desechado.
- El coronado extremo puede necesitar un sistema de puntas.



ESTANDARIZÁ TUS ACCESORIOS

- Los bujes de la vertedera reducen los orificios de 3/4" a 5/8".
- Simplificá el inventario y reducí los costos.

CUCHILLAS DE ACERO TEMPLADO TOTALMENTE

La mayoría de las cuchillas Cat es de acero templado totalmente, lo que ofrece resistencia al alto impacto. Las cuchillas de carbono alto tienen una buena dureza superficial y funcionan bien en aplicaciones de alta abrasión y bajo impacto (como los trabajos de acabado de terreno). Las cuchillas de carbono alto no soportarán el nivel de impacto de una cuchilla de acero templado total.



PLANA

- Apertura y mantenimiento intensivo de caminos.
- Resistencia máxima y material de desgaste disponible.
- La mejor opción para la resistencia a la abrasión y al impacto.



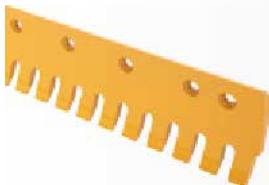
PLANA DENTADA

- Mejor penetración que una cuchilla continua (mayor presión hacia abajo por pulgada de contacto de la cuchilla).
- Diseñada para penetrar grava compactada, suelo compactado y hielo.
- Para las condiciones de gran impacto, se pueden instalar sobre una cuchilla de 6" (152 mm) para reducir la ruptura de dientes.



CURVA

- Brinda una penetración y un movimiento de rotación superiores necesarios para la nivelación fina y los trabajos de acabado.
- Tolerancias de acabado de menos de 1/4" (6 mm): el mejor valor puede lograrse al seleccionar una cuchilla angosta y delgada.



CURVA DENTADA

- Una cuchilla curva dentada penetra mejor que una cuchilla recta dentada con una vertedera hacia delante.



EL ANCHO DE LA CUCHILLA IGUALA AL MATERIAL DE DESGASTE

- Una cuchilla de 8" (203 mm) brinda dos veces el material de desgaste de una cuchilla de 6" (152 mm) a un costo 35 % mayor.
- El costo en accesorios y el tiempo de inactividad por remoción e instalación se reducen un 50 %.



LLAMANOS AL

0800 555 0832



FINNING.COM